



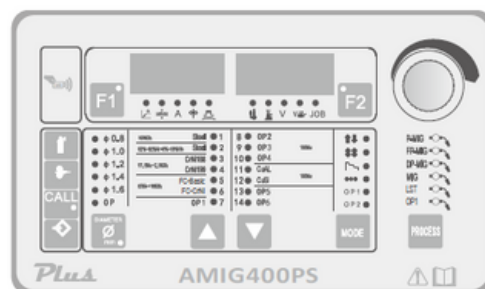
GRUPO DE SOLDAR SER-400PS-PLUS

La SER-400PS-PLUS es un equipo de soldadura por pulso de alta eficiencia, alta calidad y elevada tasa de deposición. Mediante un chip digital ARM de 32 bits de alta velocidad, permite un control preciso de la forma de onda y habilita múltiples procesos MIG avanzados.

Además, incorpora una nueva plataforma de circuito principal de alta frecuencia, logrando un control más preciso del arco y un rendimiento de soldadura significativamente mejorado.

Especificaciones técnicas

Tensión/Frecuencia	3PH AC- 380V ±10%
Frecuencia	50/60 Hz
Capacidad de entrada	18 kVA
Corriente de entrada	27,5 A
Rango de corriente	30 - 400 A
Rango de tensión	15,5 - 34 V
OCV	76 V
Ciclo de trabajo	100%
Eficiencia	≥87%
Diámetro del hilo	0,8 - 1,4 mm
Caudal de gas	15-20 l/min
Dimensiones	660 x 320 x 560 mm
Peso	48 kg
Clase de aislamiento	H
Grado de protección	IP23



CONTACTO

EMAIL: marketing@gruposerecon.com

TLF: +34 976 10 80 15



Características principales

- Inversor de alta frecuencia – 60 kHz: Gestión en tiempo real de la energía de las gotas. Arco concentrado, rígido y estable.
- Arco extremadamente estable: Cable de soldadura de hasta 45m para acero al carbono en modo pulso. Excelentes resultados incluso en soldadura de baja corriente.
- Corriente precisa: Mayor rango aplicable para diferentes gases de protección. Alta consistencia entre la extensión del electrodo y la corriente.
- Encendido de arco fácil: Modos de arranque seleccionables. Alta tasa de éxito en el inicio del arco.
- Diseño basado en plataforma: Pulso, doble pulso, pulso rápido, penetración profunda, CV y más módulos avanzados. Se pueden personalizar módulos de proceso.
- Control de doble núcleo. Dos procesadores ARM de 32 bits de alta velocidad. Respuesta a nivel nanosegundo.
- Alimentación de hilo estable: Nuevo sistema de doble lazo cerrado para el control de alimentación. Motor de imán permanente de gran par.
- Operación con una sola tecla: Guardado y recuperación de 100 grupos de parámetros.
- Gestión por personal autorizado (IC card): Control del proceso y trazabilidad de calidad mediante tarjeta IC.
- Diseño ECO: Alta eficiencia y bajo consumo energético.

Configuración estándar

- Fuente de potencia
- Cable de alimentación L=3 m
- Enfriador de agua
- Cable de masa L=3 m
- Antorcha refrigerada por agua (o gas) L=3 m
- Alimentador de hilo con conector europeo
- Carro de transporte
- Cable de conexión del alimentador L=2 m

CONTACTO

EMAIL: marketing@gruposerecon.com

TLF: +34 976 10 80 15